



**ПЛЭ-1-05**

**Пила лобзиковая  
электрическая**

Руководство по эксплуатации  
ЖКSN.298256.001-05 РЭ



РОССИЯ  
214031 г. СМОЛЕНСК  
ул. ИНДУСТРИАЛЬНАЯ - 2  
ЗАО "ДИФФУЗИОН ИНСТРУМЕНТ"  
тел/факс (4812) 61-15-48 тел. 55-30-92

---

СМОЛЕНСК

## Уважаемый покупатель!

При покупке пилы требуйте проверки ее работоспособности на холостом ходу и соответствия комплектности разделу 2 настоящего руководства.

Проверьте целостность защитной маркировки, отсутствие механических повреждений и наличие в руководстве по эксплуатации гарантийного и отрывных талонов. В талонах при покупке пилы должны быть проставлены штамп магазина, подпись или штамп продавца и дата продажи.

Помните, что при утере гарантийного талона Вы лишаетесь права на гарантийный ремонт.

Перед включением пилы внимательно ознакомьтесь с ее описанием и указаниями по эксплуатации.

При работе не рекомендуется нажимать на пилку. Это приводит к ее нагреву без повышения эффективности резания.

При резке по металлу смажьте место резки маслом. Это облегчает резку и оберегает пилку.

Постоянное улучшение продукции торговой марки «ДИОЛД» является долгосрочной политикой ЗАО «Диффузион Инструмент», поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Руководстве по эксплуатации».

### 1. Назначение изделия

1.1. Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-1-05 (в дальнейшем пила) предназначена для сквозного резания твердой и мягкой древесины (в том числе с гвоздями), клееной древесины, фанеры, древесно-стружечных плит (в том числе с цементной связкой), древесноволокнистых плит (в том числе ламинированных), стали (в том числе нержавеющей), многослойных материалов, плексиглаза, изоляционных материалов, вспененного полистирола, армированных стекловолокном пластиков, картона, резины, кожи, ковровых покрытий и прочих мягких материалов, а так же керамики, стекла, газобетона, кирпича и абразивных материалов в бытовых условиях.

1.2. Пила обеспечивает резание прямолинейное, криволинейное, по окружности и под углом 90°-45° к поверхности материала.

1.3. Пила предназначена для работы в следующих условиях:

- окружающая среда – не взрывоопасная;
- отсутствие капель и брызг;
- температура воздуха окружающей среды от -15° до +35°;
- относительная влажность воздуха 80% при 15°С.

### 2. Комплектность

№ п.п.	Наименование	Количество
1	Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-1-05	1
2	Руководство по эксплуатации	1
3	Упаковка	1
4	Щетка	2
5	Ключ	1
6	Патрубок для подсоединения пылесоса	1
7	Линейка	1
8	Винт крепления линейки	1

T 118 BOF	самых узких криволинейных пропилов в клееной древесине, 2-20 мм, металле, 1,5-4 мм, алюминии, 3-6 мм, армированных стекловолокном пластиках, 2-15 мм, плексиглазе 2-20 мм
T 127 D	быстрых прямолинейных пропилов в алюминии, 4-15 мм, пластике, 4-30 мм, цветных металлах, металлах, 4-6 мм, армированных стекловолокном пластиках, свинце, олове, 4-20 мм
T 127 DF	быстрых прямолинейных пропилов в алюминии, 4-15 мм, пластике, 4-30 мм, цветных металлах, металлах, 4-6 мм, армированных стекловолокном пластиках, свинце, олове, 4-20 мм
T 227 D	криволинейных пропилов в алюминии, 4-15 мм, пластиках, 4-30 мм, цветных металлах, металлах, 4-6 мм, армированных стекловолокном пластиках, свинце, олове, 4-20 мм
T 318 A	прямолинейных пропилов в металле, цветных металлах, алюминии, 1,5-3 мм, многослойных материалах, 1,5-65 мм
T 318 AF	прямолинейных пропилов в металле, цветных металлах, алюминии, 1,5-3 мм, многослойных материалах, 1,5-65 мм, плексиглазе, 1,5-10 мм
T 318 B	прямолинейных пропилов, с возможностью легкого скругления, в металле, цветных металлах, алюминии, 2-8 мм, многослойных материалах, 2-85 мм
T 318 BF	прямолинейных пропилов в металле, цветных металлах, алюминии, 2-6 мм, многослойных материалах, 2-85 мм, плексиглазе, 2-6 мм
<b>СПЕЦИАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ</b>	
T118 АНМ	прямолинейных пропилов в стали, цветных металлах, 1,5-3 мм, нержавеющей стали, 1-2 мм
T118ЕНМ	прямолинейных пропилов в стали, цветных металлах, 2-5 мм, нержавеющей стали, 2-4 мм
T 130 Riff	тонких прямолинейных и криволинейных пропилов (эффект напильника) в керамике, стекле, армированных стекловолокном пластиках, 1-15 мм
T 150 Riff	очень чистых прямолинейных и криволинейных пропилов (эффект напильника) в керамике, стекле, 1-10 мм
T 141 НМ	быстрых, грубых пропилов в абразивных материалах, в армированных стекловолокном пластиках, 6-20 мм, древесностружечных плитах с цементным вяжущим, 6-60 мм
T318 ЕНМ	прямолинейных пропилов в абразивных материалах, 2-50 мм, в армированных стекловолокном пластиках, 2-70 мм, многослойных материалах, нержавеющей стали, 2-4 мм
T 301СНМ	быстрых чистовых пропилов в абразивных материалах, армированных стекловолокном пластиках, 4-60 мм, многослойных материалах, 4-70 мм
T 341 НМ	быстрых, грубых пропилов в абразивных материалах, в армированных стекловолокном пластиках, 6-60 мм, газобетоне, кирпиче, 6-80 мм
T 133 А	картона, кожи, ковровых покрытий, вспененного полистирола и прочих мягких материалов, 1-25 мм
T 313 АW	картона, резины, ковровых покрытий, вспененного полистирола и прочих мягких материалов, 1-100 мм

1	2
T 244 D	очень быстрого, чистового резания твердой/мягкой древесины, древесностружечных плит, 6-60 мм
T 301 CD	быстрых, тонких пропилов в твердой и мягкой древесине, клееной древесине, древесностружечных плитах, ламинированных древесноволокнистых плитах, 4-60 мм, пластиках, 4-30 мм
T 301 CLF	быстрых тонких пропилов в клееной древесине, фанере, твердой/мягкой древесине, древесностружечных плитах, пластиках, 5-85 мм, армированных стекловолокном пластиках, 5-30 мм
T 301 DL	очень быстрого тонкого резания твердой и мягкой древесины, клееной древесины, пластика, древесностружечных плит, 6-85 мм
T 344 D	очень быстрого резания твердой и мягкой древесины, древесностружечных плит, 6-100 мм
T 344 DF	очень быстрого прямолинейного резания клееной древесины, фанеры, древесностружечных плит, твердой/мягкой древесины, пластика, 6-100 мм, армированных стекловолокном пластика, 6-35 мм
	<u>МЕТАЛЛ</u>
T 123 X	получения быстрых пропилов, длительный срок службы при резке металлов до 30 мм, цветных металлов, пластика, 1,5-30 мм, армированных стекловолокном пластика, 1-20 мм, клееной древесины, 2-60 мм
T 101 A	тонких, прямолинейных пропилов в цветных металлах, плексигласе, 2-20 мм, алюминии, 2-10 мм
T 118 A	прямолинейных пропилов в металлах, цветных металлах, алюминии, жести, 1,5-3 мм
T 118 AF	прямолинейных пропилов в металлах, цветных металлах, алюминии, жести, плексигласе, 1,5-3 мм
T 118 B	прямолинейных пропилов в металле, цветных металлах, алюминии, 3-6 мм
T 118 BF	прямолинейных пропилов в металле, цветных металлах, алюминии, 3-6 мм, плексигласе, 3-20 мм
T 118 EF	прямолинейных пропилов в цветных металлах, жести, плексигласе, 2-5 мм
T 118 G	прямолинейных пропилов в металлах, цветных металлах, жести, алюминии, 0,2-1 мм
T 218 A	криволинейных пропилов в металлах, цветных металлах, алюминии, жести, 1,5-3 мм
	<u>УНИВЕРСАЛЬНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ</u>
T 345 XF	быстрого резания металлов, до 10 мм, древесины с гвоздями, древесностружечных плит, клееной древесины, до 90 мм, цветных металлов, алюминия, пластика, до 30 мм
T 111 HF	прямолинейные пропилов в древесине с гвоздями, пластиках 3-30 мм, цветных металлах, алюминии, 3-12 мм, металле, 3-6 мм

### 3. Основные технические данные

Наименование	Значение показателей
1. Толщина распиливаемого материала, мм	
• древесина	100
• сталь	8
• алюминий	20
2. Частота рабочих ходов пильного полотна на холостом ходу, ход/мин	500...3000
3. Ход пильного полотна, мм	22
4. Установка пилы (пильного полотна) относительно плоскости распиливаемого материала, град.	90±45
5. Электродвигатель	коллекторный, однофазный
6. Режим работы пилы	S1 (продолжительный)
7. Класс защиты пилы	II (с двойной изоляцией)
8. Напряжение питания, В	220
9. Частота тока, Гц	50
10. Номинальная потребляемая мощность, Вт	800
11. Габаритные размеры, мм, не более	225x200x70
12. Масса (без пильного полотна, линейки), кг, не более	2,4

### 4. Указания по технике безопасности

4.1. Все работы по замене пилки, по подготовке пилы к работе и техническое обслуживание производите при отсоединенной от сети штепсельной вилки.

4.2. Следите за целостностью изоляции сетевого шнура, не допускайте его попадания в зону резания. Шнур пилы должен быть защищен от случайного повреждения. Непосредственное соприкосновение шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается.

4.3. Работайте только исправными пилками. Надежно закрепляйте пильное полотно.

4.4. Убедитесь, что распиливаемый материал имеет жесткую опору и под ним имеется пространство для свободного выхода пилки.

4.5. Пилу подводите к заготовке всегда включенной, вывод пильного полотна из реза производите только после полной остановки пилы.

4.6. При работе никогда не располагайте руку перед пилой.

4.7. Замену пилки производите после ее остывания.

4.8. Не работайте в помещениях со взрывоопасной и химически активной средой.

4.9. Запрещается работать пилой с неустановленным защитным ограждением.

4.10. Запрещается эксплуатировать пилу в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя.

4.11. Запрещается заземлять пилу.

4.12. При эксплуатации пилы необходимо соблюдать все требования инструкции по ее эксплуатации, бережно обращаться с ней, не подвергать ее ударам, перегрузкам, воздействию грязи, нефтепродуктов.

4.13. Пила должна быть отключена выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.).

4.14. По окончании работы пила должна быть очищена от пыли, грязи.

4.15. Производить работы, при выполнении которых может быть повреждена изоляция электрических проводов и установок, следует после отключения этих проводов и установок от источника питания. При этом должны быть приняты меры по предупреждению ошибочного появления на них напряжения.

4.16. Запрещается: оставлять без надзора пилу, присоединенную к питающей сети; работать пилой с приставных лестниц; натягивать и перекручивать шнур, подвергать его перегрузкам (например, ставить на него груз).

4.17. Запрещается эксплуатировать пилу при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей: повреждения штепсельного соединения, шнура или его защитной трубки; нечеткой работы выключателя; искрения щеток на коллекторе, сопровождающегося появлением кругового огня на его поверхности; вытекания смазки из редуктора или вентиляционных каналов; появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции; появления стука; поломки или появления трещин в корпусных деталях, рукоятке; повреждения рабочего инструмента.

4.18. По уровню вибрации и шума пила соответствует требованиям нормативной документации по безопасности. С целью ограничения наибольшего воздействия вибрации на руки человека при работе рекомендуется работать пилой не более 95 минут в день.

## 5. Описание и принцип работы пилы

5.1. Общий вид конструкции пилы, ее основные узлы и детали приведены на рис. 1.

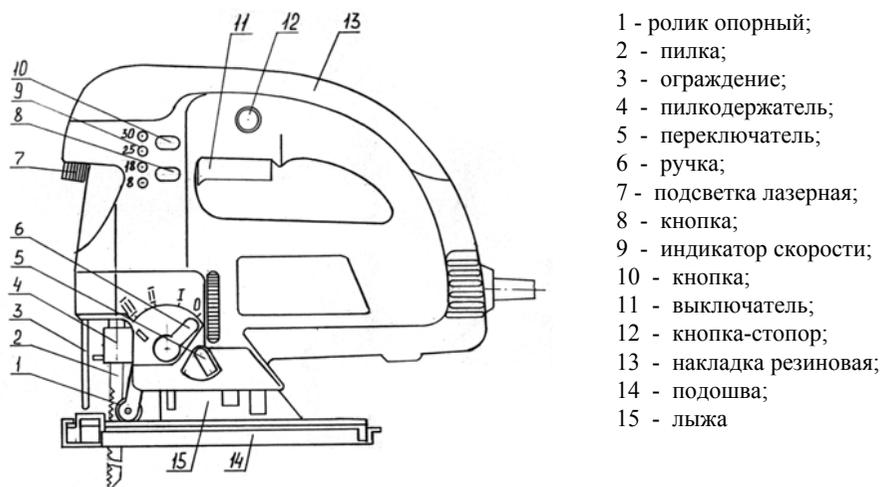


Рис. 1. Общий вид пилы ПЛЭ-1-05

5.2. Пила работает следующим образом: при нажатии на курок выключателя 11 напряжение питания подается на электропривод. Частота ходов пилки регулируется с помощью однократного нажатия на кнопку поз. 10, при этом загорается один из четырех индикаторов скорости поз.9, расположенные вертикально, с повышением частоты ходов пилки с низу в верх.

5.3. Для точного реза и лучшей видимости движения пилки по линии реза в пиле предусмотрена лазерная подсветка, которая включается и выключается с помощью однократного нажатия на кнопку поз. 8.

5.4. Для фиксации включенного положения служит боковая кнопка-стопор. Для снятия со стопора необходимо повторное нажатие на курок выключателя 11.

## Рекомендации по применению пил

Тип пилки	Подходит для:
1	2
	<u>ДЕРЕВО</u>
T 234 X	прямолинейных, тонких, прецизионных пропилов без сколов в твердой/мягкой древесине, прецизионных пропилов без сколов в твердой/мягкой древесине, облицованных древесностружечных плитах, фанере, 1-80 мм
T 101 AIF	прямолинейных пропилов в пластиках, клееной древесине, ламинированных древесноволокнистых плитах, 3-40 мм, армированных пластиках, 3-10 мм, плексиглазе 3-15 мм
T 101 AO	криволинейных пропилов в фанере, пластиках, ламинированных древесноволокнистых плитах, твердой/мягкой древесине, 2-20 мм
T 101 AOF	криволинейных пропилов в фанере, ламинированных древесноволокнистых плитах, древесностружечных плитах, дереве с гвоздями, 2-20 мм, армированных стекловолокном пластиках, 2-10 мм.
T 101 B	прямолинейных тонких пропилов в твердой/мягкой древесине, пластиках, фанере, клееной древесине, ламинированных древесноволокнистых плитах, 4-30 мм
T 101 BF	прямолинейных тонких пропилов в фанере, пластиках, ламинированных древесноволокнистых плитах, клееной древесине, 4-30 мм, армированных стекловолокном пластиках, 4-15 мм
T 101 BR	прямолинейных тонких пропилов в фанере, ламинированных древесноволокнистых плитах, твердой/мягкой древесине, клееной древесине, пластмассах, 4-30 мм.
T 101 BRF	прямолинейных тонких пропилов в ламинированных древесноволокнистых плитах, клееной древесине, фанере, пластиках, 4-30 мм, армированных стекловолокном пластиках, 4-25 мм
T 101 D	быстрого прямолинейного резания твердой и мягкой древесины, пластика, клееной древесины, древесностружечных плит, 6-60 мм
T 101 DP	прямолинейных пропилов в твердой/мягкой древесине, пластиках, клееной древесине, древесностружечных плитах, 6-60 мм
T 111 C	быстрых, грубых пропилов в твердой/мягкой древесине, пластиках, 5-60 мм
T 119 V	прямолинейных пропилов в твердой/мягкой древесине, фанере, древесностружечных плитах, 2-30 мм, плексиглазе, пластиках, изоляционных материалах, 2-20 мм
T 119 VO	узких криволинейных пропилов в твердой/мягкой древесине, фанере, древесностружечных плитах, пластиках, плексиглазе, 2-20 мм
T 144 CD	очень быстрого чистового резания твердой/мягкой древесины, древесностружечных плит, клееной древесины, фанеры, 4-60 мм, пластиках, 4-30 мм
T 144 D	очень быстрого чистового резания твердой/мягкой древесины, древесностружечных плит, 6-60 мм
T 144 DF	очень быстрых, чистовых прямолинейных и криволинейных пропилов в клееной древесине, древесностружечных плитах, твердой/мягкой древесине, древесине с гвоздями, 6-60 мм

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер изделия \_\_\_\_\_

Содержание ремонта (наименование и номер по схеме замененной детали или узла, место и характер дефектов):

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата ремонта \_\_\_\_\_

число, месяц, год

Подпись лица, производившего ремонт \_\_\_\_\_

Подпись владельца, подтверждающего ремонт \_\_\_\_\_

Штамп ремонтного предприятия  
с указанием города

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер изделия \_\_\_\_\_

Содержание ремонта (наименование и номер по схеме замененной детали или узла, место и характер дефектов):

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата ремонта \_\_\_\_\_

число, месяц, год

Подпись лица, производившего ремонт \_\_\_\_\_

Подпись владельца, подтверждающего ремонт \_\_\_\_\_

Штамп ремонтного предприятия  
с указанием города

5.5. Амплитуда колебаний пилки 2 выставляется ручкой поз. 6.

5.6. Для сдува опилок во время резания необходимо переключатель 5 установить в крайнее правое положение. При подключении пылесоса через патрубок, входящий в комплект поставки переключатель 5 установить в крайнее левое положение.

5.7. Для пиления под углом к поверхности материала необходимо снять подошву 14, открутить винт крепления лыжи на 2-3 оборота, оттянуть лыжу назад и повернуть ее на необходимый угол, затем завернуть винт и установить подошву.

5.8. Для подготовки пилы к резанию по прямой линии, без предварительной разметки на обрабатываемой поверхности, необходимо установить и закрепить линейку к лыже на требуемый размер.

## 6. Подготовка пилы к работе и порядок работы

6.1. Подготовка к работе.

6.1.1. При переносе пилы из холодного помещения в теплое перед включением ее необходимо выдержать до высыхания конденсата.

6.1.2. Произведите внешний осмотр, проверьте затяжку резьбовых соединений, целостность изоляции сетевого шнура.

6.1.3. Подключите пилу к сети, проверьте ее работу на холостом ходу кратковременным нажатием на курок выключателя. Отключите пилу от сети.

6.1.4. Подберите пилку, соответствующую обрабатываемому материалу (см. вкладыш “Рекомендации по применению пилкок”).

6.1.5. Поверните пилкодержатель 4 против часовой стрелки на ~ 90° со стороны установки инструмента и установите пилку в гнездо пилкодержателя, затем отпустите пилкодержатель. Под действием пружины пилкодержатель возвратится в исходное положение, при этом пилка жестко зафиксируется на штоке пилы. Для снятия и замены пилки необходимо пилкодержатель повернуть против часовой стрелки до упора и вынуть пилку из обоймы.

6.2. Порядок работы.

6.2.1. Подключите вилку пилы к розетке и, нажатием на курок, включите пилу.

**ВНИМАНИЕ:** Подводите пилу к разрезаемому материалу только во включенном состоянии.

6.2.2. При работе пилу перемещайте по поверхности распиливаемого материала с постоянной подачей, без перекосов и боковых усилий, что уменьшает риск повреждения пилки и продлевает срок службы пилки и самой пилы.

6.2.3. Мощность реза значительно повышается при маятниковом движении пилки. Для оптимизации мощности реза в различных древесных и пластичных материалах необходимо выставлять соответствующее значение маятникового движения пилки:

- большое - при обработке мягкой древесины, например сосна, ель и пр. (ручка 6 в положении 3);
- среднее - при обработке твердой древесины, например дуб, береза, ДСП и пр. (ручка 6 в положении 2);
- малое - при обработке фанеры, клееной древесины, пластика, изоляционных материалов и пр. (ручка 6 в положении 1);
- все остальные материалы должны обрабатываться без маятника (ручка 6 в положении 0).

6.2.4. Частоту рабочих ходов пилки устанавливают в зависимости от распиливаемого материала:

- минимальную (светится индикатор скорости 9 напротив цифры 8) устанавливают при обработке таких материалов, как сталь, стекло, керамика, цветной металл, алюминий;
- среднюю (светится индикатор скорости 9 напротив цифры 18) устанавливают при обработке пластика, изоляционных материалов;

- выше средней (светится индикатор скорости напротив цифры 25) устанавливают при обработке фанеры, ДСП, твердой древесины;
  - максимальную (светится индикатор скорости напротив цифры 30) устанавливают при обработке мягкой древесины.
- 6.2.5. При работе пилой необходимо:
- выполнять все требования раздела 4 настоящего руководства;
  - подключать и отключать пилу от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;
  - не извлекать пилку из пропила и не вставлять пилку в пропил при включенной пиле;
  - не класть пилу до полной остановки рабочего инструмента.
- 6.2.6. По окончании работы очистить пилу от пыли и грязи, свернуть шнур питания.

## 7. Техническое обслуживание

7.1. Правильная эксплуатация и своевременное техническое обслуживание пилы гарантирует ее надежную и длительную работу.

7.2. В течение гарантийного срока эксплуатации не допускается повреждение защитной маркировки потребителем. Техническое обслуживание пилы с нарушением целостности защитной маркировки проводить только в гарантийных мастерских по ремонту.

7.3. Техническое обслуживание включает:

- чистку пилы от загрязнений после работы
- подтяжку крепежных соединений

7.4. Периодическое техническое обслуживание проводится специально подготовленным персоналом в течении гарантийного срока пилы, а затем не реже одного раза в 6 месяцев, и включает в себя:

- внешний осмотр и проверку работы на холостом ходу не менее 5 мин;
- осмотр состояния коллектора электропривода;
- осмотр щеток и их замену при максимальном времени работы изделия в количестве 60 часов и при их длине менее 6 мм;
- смазку подвижных частей редуктора.

7.5. Ремонт пилы должен производиться специализированным подразделением в гарантийных мастерских, указанных в настоящем руководстве по эксплуатации.

7.6. Хранить пилу в индивидуальной упаковке в сухом месте.

## 8. Возможные неисправности и их устранение

Возможные неисправности пилы и методы их устранения приведены в таблице 1.

Таблица 1

Характерные неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
При нажатии на курок электродвигатель не работает	1. Не исправен выключатель 2. Обрыв сетевого шнура 3. Нет контакта щеток с коллектором	Заменить выключатель Заменить шнур Заменить щетки
Сильное искрение коллектора	1. Изношены щетки 2. Неисправен якорь или статор электродвигателя	Заменить щетки Сдать в ремонт
Не регулируется частота рабочих ходов	Не исправен электронный регулятор	Сдать в ремонт

ЗАО "Диффузион Инструмент"  
Корешок отрывного талона на гарантийный ремонт  
изделия ПЛЭ-1-05" в течение 1-го года гарантии  
Изьят " " 200 г. Механик

ЗАО "Диффузион Инструмент"  
Корешок отрывного талона на гарантийный ремонт  
изделия ПЛЭ-1-05" в течение 1-го года гарантии  
Изьят " " 200 г. Механик

## ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

ЗАО "Диффузион Инструмент"

Действителен при заполнении

Заполняет предприятие-изготовитель

Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-1-05

Дата выпуска

Представитель ОТК завода-изготовителя

штамп ОТК

Адрес для возврата талона на предприятие-изготовитель:

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 2

ЗАО "Диффузион Инструмент".

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи \_\_\_\_\_  
число, месяц, год

Продавец \_\_\_\_\_  
подпись или штамп

Штамп магазина

Линия отреза

Линия отреза

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер изделия \_\_\_\_\_

Содержание ремонта (наименование и номер по схеме замененной детали или узла, место и характер дефектов):

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Дата ремонта \_\_\_\_\_  
число, месяц, год

Подпись лица, производившего ремонт \_\_\_\_\_

Подпись владельца, подтверждающего ремонт \_\_\_\_\_

Штамп ремонтного предприятия  
с указанием города

Заполняет ремонтное предприятие

Гарантийный номер изделия \_\_\_\_\_

Содержание ремонта (наименование и номер по схеме замененной детали или узла, место и характер дефектов):

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Дата ремонта \_\_\_\_\_  
число, месяц, год

Подпись лица, производившего ремонт \_\_\_\_\_

Подпись владельца, подтверждающего ремонт \_\_\_\_\_

Штамп ремонтного предприятия  
с указанием города

## 9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие пилы требованиям технических условий.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации пилы - 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть.

9.3. Гарантии не распространяются на пилу, имеющую дефекты, вызванные эксплуатацией изделия с нарушением требований данного документа:

- работой изделия в условиях перегрузки;
- самостоятельным ремонтом, разборкой или переделкой изделия потребителем;
- механическими повреждениями в результате удара, падения и т.п.;
- повреждениями в результате воздействия огня, агрессивных веществ и т.д.;
- проникновением жидкостей, посторонних предметов и веществ внутрь изделия;
- при несвоевременной замене щеток;
- подключением в электрическую сеть с параметрами, отличными от указанных в данном документе.

Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые части изделия (щетками, смазку и т.п.), а также на индивидуальную упаковку изделия (коробку, кейс).

Внешние проявления дефектов пилы, вызванные ее неправильной эксплуатацией, приведены в таблице 2.

Таблица 2

Причина отказа изделия	Внешние проявления дефектов
1. Работа электродвигателя с перегрузкой (затупленный инструмент, чрезмерная подача)	1. Одновременное сгорание якоря и статора 2. Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок 3. Сгорание статора с одновременным оплавлением изоляционных втулок якоря
2. Небрежное обращение с пилой при работе и хранении	1. Следы оплавления или трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия 2. Повреждение провода соединительного 3. Коррозия деталей
3. Техническое обслуживание пилы не проводилось, или проводилось с нарушением сроков периодичности	1. Щетки двигателя имеют длину менее 6 мм 2. Отсутствие смазки в редукторе или смазка сильно загрязнена

9.4. При отсутствии даты продажи и штампа магазина в гарантийном и отрывных талонах гарантийный срок исчисляется с даты выпуска пилы.

9.5. В течение гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на бесплатный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Без предъявления гарантийного талона или при нарушении целостности защитной маркировки гарантийный ремонт не производится.

9.6. Вне гарантийный ремонт пилы может выполняться предприятием изготовителем за счет владельца.

9.7. В течение гарантийного срока эксплуатации ремонт изделия производится за счет владельца в случае, если он эксплуатирует изделие не в соответствии с настоящим руководством по эксплуатации или не выполняет рекомендаций ремонтного предприятия, направленных на обеспечение нормальной работы изделия.

9.8. Срок службы пилы – 5 лет. По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание пилы в ремонтных мастерских за счет владельца, с удалением продуктов износа и пыли.

9.9. Продолжительность гарантийного ремонта в авторизованных сервисных центрах ЗАО “Диффузион Инструмент” до 30 дней.

## АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

1	163045, г. Архангельск, пр. Дзержинского, д.29, офис 53 ООО «АСГ-Центр» Тел. 8 (8182) 29-42-46
2	656049, г.Барнаул, ул. Л.Толстого, 8 ИП Федотов А.К. Тел. 8 (3852) 69-05-03
3	397163, г. Борисоглебск, ул. Юбилейная, 72 ИП Ельчанинов А.В. 8 -910-342-13-94
4	241520, с.Супонево Брянская обл., ул. Шоссейная, 18 ИП Вострейкин А.Я. Тел. 8 (4832) 92-99-79; 929-989
5	241035, г.Брянск, ул. Бурова, 14 ИП Тимошкин С.Н. Тел. 8 (4832) 68-71-75
6	241013, г.Брянск, пер. Металлистов, 4А "Электротехцентр" Тел. 8 (4832) 57-18-76
7	690037, г. Владивосток, ул. Адмирала Юмашева, 14А, ИП Долгова О.А. СЦ «Шатун» Тел. 8 (4232) 44-25-27.
8	600000, г.Владимир, ул. 1-ая Никольская, 14, ИП Центровский П.В. Тел. 8 (4922) 37-63-05
9	400117, г. Волгоград, ул. Константина Симонова, 31 А ИП Белинский А.Н. Тел. 8 (8442) 48-50-99
10	400011, г.Волгоград, ул. Стахановская, 5 ООО "ТСЦ Нижняя Волга-ППК" Тел. 8(8442) 43-73-33
11	400119, г.Волгоград, ул. Туркменская, 17 ИП Швырев А.Л. Тел. 8 (8442) 47-53-69
12	394042, г.Воронеж, Ленинский пр., 127 СЦ "Элинс-Сервис" Тел. 8 (4732) 37-93-93
13	620003, г.Екатеринбург, ул. Розы Люксембург, 67 «А» ИП Салахов Д.Д. Тел. 8 (343) 251-94-94
14	620137, г. Екатеринбург, ул. Вилонова, 6, 43 ООО ТК «Инструмент Торг» Тел. 8 (343) 375-31-86, 268-37-00
15	153000, г.Иваново, ул. Московская, 16"Б" м-н"Мастак" Тел. 8 (4932) 30-67-00
16	426057, г.Ижевск, ул. Красноармейская, 127 ИП Струков А.А. Тел. 8 (3412) 51-25-53
17	627756, г.Ишим, Тюменская обл., ул. Советская, 19 м-н "Электросила" Тел. 8 (34551)511-38
18	248000, г. Калуга, ул. Шахтеров, 14 ООО «ГД СТРОЙЛИДЕР» Тел. 8 (4842) 35-70-22
19	156026, г.Кострома, ул. Северной правды, 41А ИП Маслов И.Ф Тел. 8 (4942) 32-59-91
20	156012, г.Кострома, ул. Заволжская, 10А ИП Проворов О.В. Тел. 8 (4942) 53-12-03
21	610004, г.Киров, ул. Ленина, 20 ООО Тех.центр "Олимп" Тел. 8 (8332) 38-46-20
22	350000, г.Краснодар, ул. Стасова, 163 ИП Бондарь С.З. Тел. 8-928-23-68-278
23	660113, г.Красноярск, ул. Тотмина 9А ИП Шерстобой А.П. Тел. 8 (3912) 99-65-80
24	305001, г.Курск, ул. Верхняя Луговая, 6 ИП Ларионов С.В. Тел. 8 (4712) 54-98-28
25	628672, г. Лангепас, ул. Ленина, 2 ТК «Аврора» Тел. 8-922-255-11-53
26	398059, г. Липецк, ул. 8-го марта дом 13 ООО «Арсенал» Тел. 8 (4742) 74-06-96, 35-32-15.
27	220064, г. Минск, ул. Украинская, 5 ООО «Смоленский Инструмент» Тел. 8 (10 375 017) 291-27-83
28	111141, г. Москва, ул. Плеханова, 11"А" ООО "Олдим-3" (вход с ул. 2-ой пр. Перова поля) Тел. 8-926-073-35-71
29	109125, г. Москва, 1-й Саратовский проезд, дом 7, корп. 3 ИП Кузнецов А.А. Тел. 8 (499) 177-89-01; 177-19-20
30	121354, г. Москва, ул. Гришина, 18 корп. 2 ООО "Ринструм" Тел. 8 (495) 443 69 79
31	183031, г.Мурманск, ул. Сведлова, 9 ООО "Инструмент" Тел. 8 (8152) 31-35-96
32	423832, г.Наб.Челны, пр. Ленинский, 41/04 ООО "Быт Маш Сервис" Тел. 8 (8552) 58-84-52
33	628600, г. Нижневартовск, ул. Ленина, 3В/п ИП Фофанов А.В. Тел. 8 -922-255-11-53.
34	603002, г.Н.Новгород, ул. Чкалова, 13 ООО "Торговый Дом"Элин" Тел. 8 (8312) 48-22-25
35	630123, г.Новосибирск, Мочищенское шоссе, 1/1 ООО "Бин-Сервис" Тел. 8 (383) 213-52-71
36	630010, г.Новосибирск, ул. Почтовый лог-1, ИП Чалков С.А. Тел. 8 (383) 256-11-80
37	644043, г. Омск, ул. Волочаевская, 9 ИП Смирнов М.Ю Тел. 8 (3812) 24-87-06
38	462428, г. Орск, ул. Васнецова, 12 ИП Балан Ю.Л. Тел. 8 (3537) 35-98-75; 25-40-45
39	440046, г. Пенза, ул. Перспективная, 1 «А» ИП Загоруйко А.В. Тел. 8 (8412) 38-15-10 доб. 125
40	440011, г. Пенза, ул. Малая Бугровка, 14 ИП Слабженинова Р.В. 8 (8412) 38-12-04
41	614007, г.Пермь, ул. 25 Октября , 64 ООО "Техно-торговый центр" Тел. 8 (3422) 16-93-93
42	614046, г.Пермь, ул. Коммунистическая, 123 ИП Белослудцев К.В. Тел. 8 (3422) 10-55-67
43	614039, г.Пермь, ул. Полины Осипенко, 51 ООО "Бустер" Тел. 8 (3422) 41-23-03
44	357500, г.Пятигорск, ул. Кочубея, 67 ИП Фуголь Г.А. Тел. 8 ( 8793) 39-63-86

ЗАО "Диффузион Инструмент"

Корешок отрывного талона на гарантийный ремонт изделия ПЛЭ-1-05" в течение 1-го года гарантии Изъят " 200 г. Механик

ЗАО "Диффузион Инструмент"

Корешок отрывного талона на гарантийный ремонт изделия ПЛЭ-1-05" в течение 1-го года гарантии Изъят " 200 г. Механик

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ  
ЗАО "Диффузион Инструмент"

Действителен при заполнении  
Заполняет предприятие-изготовитель  
Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-1-05

Дата выпуска  
Представитель ОТК завода-изготовителя  
штамп ОТК

Адрес для возврата талона на предприятие-изготовитель:  
Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 2  
ЗАО "Диффузион Инструмент".  
Заполняет торговое предприятие

Дата продажи \_\_\_\_\_  
число, месяц, год

Продавец \_\_\_\_\_  
подпись или штамп

Штамп магазина

Линия отреза

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ  
ЗАО "Диффузион Инструмент"

Действителен при заполнении  
Заполняет предприятие-изготовитель  
Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-1-05

Дата выпуска  
Представитель ОТК завода-изготовителя  
штамп ОТК

Адрес для возврата талона на предприятие-изготовитель:  
Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 2  
ЗАО "Диффузион Инструмент".  
Заполняет торговое предприятие

Дата продажи \_\_\_\_\_  
число, месяц, год

Продавец \_\_\_\_\_  
подпись или штамп

Штамп магазина

Линия отреза

### 10. Свидетельство о приемке

Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-1-05 соответствует ЖКСН.298256.002 ТУ и признана годной для эксплуатации, имеется сертификат соответствия.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Обозначение изделия	М.П.
ПЛЭ-1-05	

Действителен при заполнении

#### ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Пила лобзиковая электрическая ПЛЭ-1-05

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК завода-изготовителя \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Адрес для предъявления претензий к качеству работы пилы:

Россия, 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 2

ЗАО "Диффузион Инструмент"

Заполняет торговое предприятие

Дата продажи \_\_\_\_\_  
число, месяц, год

Продавец \_\_\_\_\_  
подпись или штамп

Штамп магазина \_\_\_\_\_

Заполняет покупатель

С условиями гарантии ознакомлен и согласен

Покупатель \_\_\_\_\_  
подпись

Поставлен на гарантийное обслуживание

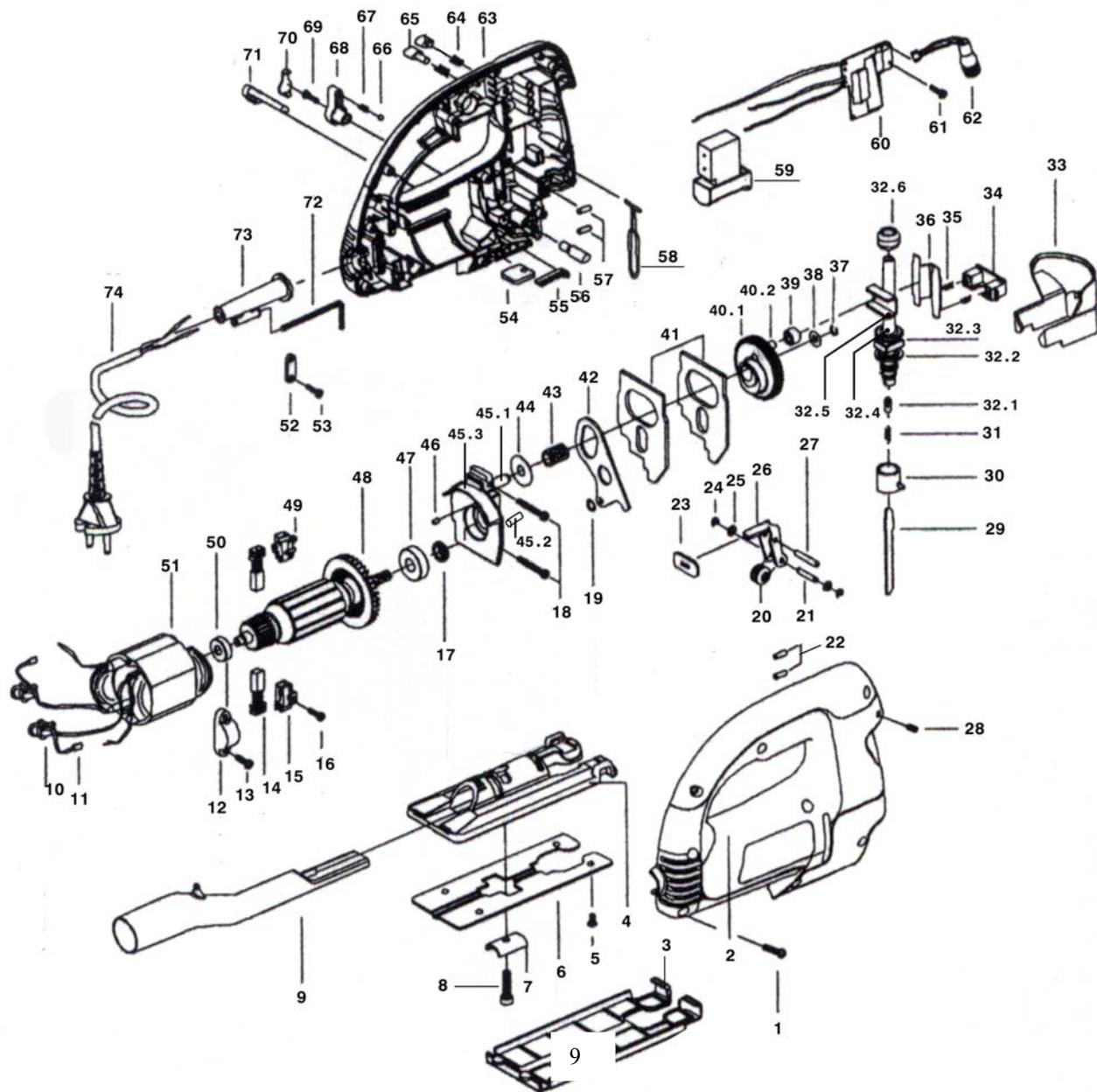
\_\_\_\_\_ наименование ремонтного предприятия

\_\_\_\_\_ число, месяц, год

Гарантийный номер \_\_\_\_\_

45	357500, г.Пятигорск, ул. Февральская, 194 ИП Захаркин С.Е. Тел. 8 (8793)-25-43-45; 8-928-266-96-33
46	357500, г. Пятигорск, пр-д Суворовский, 3 «А» ООО «Электра» Тел. 8-906-470-69-97
47	344090, г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская, 1 А ООО "Инструментсервис" Тел. 8(863) 292-92-56
48	344090, г. Ростов-на-Дону, Доломановский пер., 82/133 ООО "Энергомаш" Тел. 8(863)255-74-34
49	396650, г. Россошь, Воронежская обл., ул. К.Либхнехта, 1 ИП Пасюгин С.Н. Тел. 8 (47396) 5-13-54
50	390037, г. Рязань, ул. Советской Армии, 5 ИП Ильина Н.С. Тел.8 (4912) 32-07-81
51	390013, г. Рязань, Первомайский пр-т, 72 ИП Клыгин С.Ю. Тел. 8 (4912) 92-73-74
52	443022, г. Самара, Заводское шоссе, 9 РИЦ "Аверс" Тел. 8 (8462) 55-13-19
53	214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 2 ЗАО "Диффузион Инструмент" Тел.8(4812) 61-19-46
54	191104, г. С.-Петербург, ул. Некрасова, 14Б ООО "Инструмент-Сервис" Тел. 8 (812) 272-82-44
55	190103, г.С.-Петербург, ул. Циолковского, 9 ООО "Инфраком-сервис" Тел. 8 (812) 251-83-39, факс 251-83-74
56	355000, г. Ставрополь, ул. Старомарьевское ш., 18/1 ТГ «Посад» Тел. 8 (8652) 28-16-57, 28-36-78
57	356500, Ставропольский край, село Алесандрия ИП Сумбаева Е.Н. Тел. 8 (8652) 280-983; 219-677
58	628400, г. Сургут Тюменская область, ул. Островского, 22 ИП Бахтарова И.В. Тел. 8 (3462) 51-83-53
59	392032, г. Тамбов, ул. Каштановая, 43 ИП Евдокимов А.С. Тел. 8 (4752) 71-15-40
60	445043, г.Тольятти, ул. Дзержинского, 49 ИП Егоров Э.Ф. Тел. 8 (8482) 20-10-72 доб. 218
61	634045, г. Томск, ул. Макрушина, 1 «А» ИП Брусницын Н.К. Тел. 8 (3822) 52-25-02; 52-34-73
62	634045, г.Томск, ул. Герцена, 72. ТТС "Мастер-Плюс" Тел. 8 (3822) 52-25-02.
63	300036, г.Тула, ул. Одоевское шоссе, 37 ИП Михайлов В.М. Тел.8 (4872) 39-23-96
64	300012, г. Тула, ул. Смидович, 2/58 ООО «Каравай» Тел. 8 (4872) 33-00-00; 33-00-30
65	300045, г. Тула, ул. Хлебная площадь, А ИП Рябов И.В. Тел. 8 (4872) 30-43-77
66	625017, г. Тюмень, ул. Авторемонтная, 1, склад № 4 «МирАгро» Тел. 8 (3452) 42-00-18
67	670045, г.Улан-Удэ, ул. Ботаническая, 71 пав. 35 ТЦ "Тумэр Морин" Тел. 8 (3012) 45-31-72
68	665479, г.Усолье-Сибирское, Иркутская обл. пр.-г Комсомольский, 58А ИП Подскребышев А.И. Тел. 8 (39543) 6-98-13
69	450061, г.Уфа, ул. Свободы, 15 ИП Ахряпов А.С. Тел. 8-917-34-404-30
70	428020, г. Чебоксары, ул. Базового проекта, 8 Б ИП Васильев А.В. Тел. 8 (835) 61-39-62
71	454077, г. Челябинск, пр.-г Ленина, 22 ООО "ЭЛБИ-Сервис" Тел. 8 (351) 775-45-38
72	150057, г. Ярославль, Московский проспект, 137 ИП Сакулин А.В. Тел.8 (4852) 47-75-64

Схема сборки и перечень основных деталей и узлов изделия  
 “Пила лобзиковая ПЛЭ-1-05”



Поз.	Наименование	Кол.
1	Винт	9
2	Корпус правый	1
3	Подошва	1
4	Лыжа	1
5	Винт	4
6	Пластина	1
7	Скоба	1
8	Винт	1
9	Патрубок	1
10	Дроссель	2
11	Наконечник	2
12	Фиксатор подшипника	1
13	Винт	2
14	Щетка	2
15	Щеткодержатель	1
16	Винт	2
17	Втулка защитная	1
18	Винт	2
19	Шайба	1
20	Ролик	1
21	Ось Ø4x22	1
22,57	Ролик	4
23	Пластина	1
24	Шайба стопорная	2
25	Шайба 4	2
26	Кронштейн	1
27	Ось Ø4x26	1
28	Винт	1
29	Пилка	1
30	Пилкодержатель	1
31	Пружина кручения	1
32.1	Шток в сборе	1
32.2	вставка	1
32.3	шайба направляющая	2
32.4	шток поводок	1
32.5	подшипник скольжения	1
32.6	шайба	1
33	Экран прозрачный	1
34	Прижим	1
35	Пружина	2
36	Кронштейн	1
37	Шайба стопорная	1

38	Шайба	1
39	Подшипник 6x13x8	1
40.1	Колесо приводное в сборе	1
40.2	ось колесо приводное	1
41	Ползун уравнивающий	2
42	Рычаг	1
43	Подшипник роликовый	1
44	Шайба	1
45.1	Корпус в сборе ось Ø8	1
45.2	ось Ø5	1
45.3	корпус	1
46	Заглушка	1
47	Подшипник 6000Z (80100, 10x26x8)	1
48	Якорь	1
49	Щеткодержатель	1
50	Подшипник 607Z (80017, 7x19x6)	1
51	Статор	1
52	Пластина прижимная	1
53	Винт	2
54	Пластина-гайка	1
55	Фиксатор	1
56	Ограничитель	1
58	Ограждение	1
59	Выключатель	1
60	Плата в сборе	1
61	Винт	3
62	Лампочка лазерная	1
63	Корпус левый	1
64	Пружина	2
65	Кнопка	2
66	Шарик	1
67	Пружина	1
68	Ручка	1
69	Винт	1
70	Защелка	1
71	Переключатель	1
72	Ключ	1
73	Трубка резиновая	1
74	Электрошнур	1